

**Amtliche Mitteilungen
Verkündungsblatt
35. Jahrgang, Nr. 41, 21.07.2014**

**Studiengangsprüfungsordnung (StgPO)
für den Bachelor-Studiengang
Maschinenbau mit Praxissemester
mit den Studienschwerpunkten
Konstruktions- und Fertigungstechnik,
Maschinen-, Energie- und Umwelttechnik und
Vertriebsmanagement
des Fachbereichs Maschinenbau
der Fachhochschule Dortmund**

Vom 17. Juli 2014

**Studiengangsprüfungsordnung (StgPO)
für den Bachelor-Studiengang Maschinenbau mit Praxissemester
mit den Studienschwerpunkten
Konstruktions- und Fertigungstechnik,
Maschinen-, Energie- und Umwelttechnik und
Vertriebsmanagement
des Fachbereichs Maschinenbau
der Fachhochschule Dortmund**

Vom 17. Juli 2014

Aufgrund des § 2 Abs. 4 Satz 1 und des § 64 Abs. 1 i.V.m. § 22 Abs. 1 Nr. 3 des Gesetzes über die Hochschulen des Landes Nordrhein-Westfalen (Hochschulgesetz – HG) vom 31. Oktober 2006 (GV. NRW. S. 474), zuletzt geändert durch Artikel 6 des Gesetzes vom 28. Mai 2013 (GV. NRW. S. 272), hat die Fachhochschule Dortmund die folgende Studiengangsprüfungsordnung erlassen:

Inhaltsübersicht

| | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| I. Allgemeine Vorschriften | 3 |
| § 1 Geltungsbereich der Studiengangsprüfungsordnung, Anwendbarkeit der Rahmenprüfungsordnung..... | 3 |
| § 2 Ziel des Studiums, Bachelor-Grad..... | 3 |
| § 3 Modulstruktur und Leistungspunktesystem | 3 |
| §4 Aufbau des Studiums | 4 |
| § 5 Zugangsvoraussetzungen..... | 5 |
| § 6 Studienberatung..... | 5 |
| § 7 Studienbeginn, Regelstudienzeit..... | 6 |
| § 8 Prüfungsausschuss | 6 |
| § 9 Prüferinnen und Prüfer, Beisitzerinnen und Beisitzer..... | 6 |
| § 10 Anrechnung von Studien- und Prüfungsleistungen | 6 |
| § 11 Bewertung von Prüfungsleistungen | 6 |
| § 12 Wiederholung von Prüfungsleistungen, Kompensation..... | 7 |
| § 13 Versäumnis, Rücktritt, Täuschung, Ordnungsverstoß | 7 |
| § 14 Ungültigkeit von Prüfungen..... | 7 |
| § 15 Einsicht in Prüfungsunterlagen | 7 |
| § 16 Widerspruchsverfahren | 7 |
| § 17 Aufbewahrungsfristen von Prüfungsunterlagen | 7 |
| II. Mentoring, Studienstandsgespräche, betreuungsintensive Module | 8 |
| § 18 Mentoring und Studienstandsgespräche..... | 8 |
| § 19 Betreuungsintensive Module | 8 |

| | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| III. Besondere Studieninhalte | 8 |
| § 20 Schlüsselqualifikationen | 8 |
| § 21 Praxissemester | 8 |
| IV. Prüfungselemente der Modulprüfungen | 9 |
| § 22 Ziel und Form | 9 |
| § 23 Zulassung zu Modulprüfungen..... | 9 |
| § 24 Durchführung von Prüfungen | 10 |
| § 25 Prüfungen in Form von Klausurarbeiten | 10 |
| § 26 Projektbezogene Arbeiten | 11 |
| § 27 Prüfungen in mündlicher Form | 11 |
| § 28 Hausarbeiten, Referate und Laborarbeiten..... | 11 |
| § 29 Bonuspunkte für semesterbegleitende Studienleistungen | 11 |
| V. Thesis und Kolloquium | 11 |
| § 30 Thesis | 11 |
| § 31 Zulassung zur Thesis..... | 12 |
| § 32 Ausgabe und Bearbeitung der Thesis | 12 |
| § 33 Abgabe der Thesis | 12 |
| § 34 Kolloquium | 13 |
| § 35 Bewertung der Thesis und des Kolloquiums..... | 13 |
| VI. Bachelorprüfung, Urkunden, Zeugnisse | 13 |
| § 36 Ergebnis der Bachelorprüfung..... | 13 |
| § 37 Zeugnis, Gesamtnote, Diploma Supplement, Transcript of Records | 13 |
| § 38 Zusatzmodule..... | 14 |
| § 39 Bachelorurkunde | 14 |
| VII. Schlussbestimmungen | 14 |
| § 40 Inkrafttreten, Übergangsbestimmungen und Veröffentlichung..... | 14 |
| | |
| Anlage 1: Module und Lehrveranstaltungen; Zeitpunkte der Modulprüfungen (MP) und Modulteilprüfungen (MTP); Teilnahmenachweise (TN); Leistungspunkte nach dem European Credit Transfer and Accumulation System (ECTS)..... | 16 |
| Anlage 2: Kataloge der Wahlpflichtmodule | 18 |

I. Allgemeine Vorschriften

§ 1

Geltungsbereich der Studiengangsprüfungsordnung, Anwendbarkeit der Rahmenprüfungsordnung

- (1) Diese Studiengangsprüfungsordnung (StgPO) gilt für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit Praxissemester des Fachbereichs Maschinenbau der Fachhochschule Dortmund. Sie regelt gemäß § 64 Absatz 2 HG NRW in Verbindung mit der Rahmenprüfungsordnung der Fachhochschule Dortmund vom 19. Juli 2013 (Amtliche Mitteilungen – Verkündungsblatt – der Fachhochschule Dortmund, 34. Jahrgang, Nr. 64 vom 22.07.2013) in ihrer jeweils geltenden Fassung die Bachelorprüfung in diesem Studiengang.
- (2) Diese StgPO konkretisiert die Rahmenprüfungsordnung - nachfolgend als RahmenPO bezeichnet - für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit Praxissemester. Sie trifft ergänzende sowie alternative Regelungen, die nicht im Widerspruch zur Rahmenprüfungsordnung stehen.

§ 2

Ziel des Studiums, Bachelor-Grad

[zu § 2 RahmenPO]

- (1) Das zur Bachelor-Prüfung führende Studium soll unter Beachtung der allgemeinen Studienziele (§ 58 HG) den Studierenden auf der Grundlage wissenschaftlicher Erkenntnisse insbesondere die anwendungsbezogenen Inhalte des Curriculums vermitteln und dazu befähigen, ingenieurmäßige Methoden bei der Analyse technischer Vorgänge anzuwenden, praxisgerechte Problemlösungen zu erarbeiten und dabei auch außerfachliche Bezüge zu beachten. Das Studium soll die schöpferischen und gestalterischen Fähigkeiten der Studierenden entwickeln und sie auf die Bachelor-Prüfung vorbereiten.
- (2) Die Bachelor-Prüfung bildet den Abschluss des Studiums. Durch die Bachelor-Prüfung soll festgestellt werden, ob die Studierende oder der Studierende die für eine selbstständige Tätigkeit im Beruf notwendigen gründlichen Fach-, Methoden- und Schlüsselkompetenzen erworben hat und befähigt ist, auf der Grundlage wissenschaftlicher Erkenntnisse und Methoden selbstständig zu arbeiten.
- (3) Ist die Bachelor-Prüfung bestanden, verleiht die Fachhochschule Dortmund den Grad „Bachelor of Engineering“, abgekürzt „B.Eng.“.
- (4) Im Übrigen findet § 2 RahmenPO Anwendung.

§ 3

Modulstruktur und Leistungspunktesystem

[zu § 3 RahmenPO]

- (1) Der Arbeitsaufwand (Workload) für das Studium beträgt insgesamt 6.300 Stunden (900 Stunden/Semester) einschließlich der Zeit für die Bearbeitung der Bachelor-Thesis. Davon entfallen insgesamt 145 Semesterwochenstunden (SWS) auf den Präsenzanteil. Auf der Grundlage dieser Prüfungsordnung ist das Studium so strukturiert, dass es in der Regelstudienzeit abgeschlossen werden kann.
- (2) Für den erfolgreichen Abschluss des Studiums müssen insgesamt 210 Leistungspunkte nach dem European Credit Transfer and Accumulation System (ECTS) erworben werden.

- (3) Die Module des Bachelorstudiengangs Maschinenbau mit Praxissemester einschließlich ihres Stundenumfangs und ihrer Verteilung auf die Semester sind im Einzelnen in **Anlage 1 und 2** aufgeführt. Die Modul- und Veranstaltungsbeschreibungen sind der jeweils gültigen Version des Modulhandbuchs des Bachelorstudiengangs Maschinenbau mit Praxissemester zu entnehmen.
- (4) Im Übrigen findet § 3 RahmenPO Anwendung.

§4

Aufbau des Studiums

- (1) In den ersten drei Semestern wird das für eine Ingenieur Tätigkeit im Maschinenbau erforderliche Grundwissen vermittelt. Im vierten Semester werden Vertiefungsmodule angeboten, die nach Interesse der Studierenden gewählt werden können. Daneben werden wirtschaftliche und organisatorische Aspekte sowie Rhetorik und Präsentationstechnik angeboten. Hierdurch werden bereits zu einem relativ frühen Zeitpunkt im Studium Schlüsselqualifikationen, wie z.B. soziale Kompetenz, entwickelt.

Das fünfte Semester ist durch anwendungsorientierte Vertiefungsmodule im gewählten Studienschwerpunkt sowie eine Studienarbeit gekennzeichnet und dient überwiegend der persönlichen Profilbildung der Studierenden. Die Vorlesungen werden durch Übungen und Laborpraktika begleitet. Die Studienschwerpunkte für den Bachelor-Studiengang Maschinenbau sind

- Konstruktions- und Fertigungstechnik,
- Maschinen-, Energie- und Umwelttechnik sowie
- Vertriebsmanagement.

Das sechste Semester dient zur Durchführung eines Praxissemesters in der Industrie oder bei Ingenieurdienstleistern. Die bislang während des Studiums und im Praxissemester erlangten Kenntnisse können dann im siebten Semester durch Anfertigung einer ingenieurmäßigen Arbeit vertieft werden. Die Studien- wie auch die ingenieurmäßige Arbeit dienen neben der Vertiefung der fachlichen Kenntnisse auch zur weiteren praktischen Einübung allgemeiner, im Ingenieurberuf unbedingt erforderlicher Kompetenzen, wie Projektmanagement, Präsentationstechniken, Zeitmanagement, Selbstorganisation und Teamfähigkeit. Den Abschluss des Bachelor-Studiums bildet die ebenfalls im siebten Semester anzufertigende Bachelor-Thesis mit anschließendem Kolloquium.

- (2) Die Lehrveranstaltungen finden in deutscher Sprache statt. Zusätzlich zur Lehrveranstaltung in deutscher Sprache kann dieselbe Lehrveranstaltung einschließlich der Prüfung auch in englischer Sprache durchgeführt werden.
- (3) Es besteht kein Anspruch darauf, dass sämtliche Wahlpflichtmodule der Kataloge tatsächlich angeboten werden. Es wird jedoch für jedes Wahlpflichtmodul mindestens eine Wahlalternative angeboten. Die Kataloge der angebotenen Module werden vor Beginn der Vorlesungszeit eines jeden Semesters bekannt gegeben.

§ 5

Zugangsvoraussetzungen

[zu § 4 RahmenPO]

- (1) Voraussetzung für die Aufnahme des Studiums ist der Nachweis
 1. der Fachhochschulreife oder der allgemeinen Hochschulreife oder der fachgebundenen Hochschulreife oder einer durch die zuständigen staatlichen Stellen als gleichwertig anerkannten Zugangsberechtigung oder einer durch Rechtsverordnung nach § 49 Abs. 6 HG geregelten weiteren Zugangsmöglichkeit und
 2. einer einschlägigen praktischen Tätigkeit (Praktikum) in Vollzeit (siehe auch Absatz 3).
- (2) Die Anforderungen an die praktische Tätigkeit richten sich nach der Qualifikation für das Studium gemäß Absatz 1 Nr. 1. Im Einzelnen gelten folgende Regelungen:
 1. Studienbewerberinnen und Studienbewerber mit einem Abschlusszeugnis der Fachoberschule Technik, Fachrichtung Maschinenbau, benötigen kein weiteres Praktikum.
 2. Studienbewerberinnen und Studienbewerber, welche die Qualifikation für das Studium auf andere Weise erworben haben, müssen ein Praktikum von zehn Wochen Dauer nachweisen.
- (3) Das Praktikum muss Tätigkeiten in folgenden Bereichen beinhalten:
 - Manuelle Arbeitstechniken an Metallen, Kunststoffen und anderen Werkstoffen,
 - Maschinelle Arbeitstechniken mit Zerspanungsmaschinen und Maschinen der spanlosen Formgebung,
 - Verbindungstechniken,
 - Wärmebehandlung, Oberflächenbehandlung,
 - Werkzeug-, Vorrichtungs- und Lehrenbau,
 - Montage von Maschinen, Geräten und Anlagen,
 - Qualitätskontrolle (Messen und Prüfen im Labor und in der Fertigung),
 - Betriebsaufbau und Organisation des Arbeitsablaufs,
 - Fertigung (Rohbau, Endmontage),
 - Konstruktion und Entwicklung,
 - Testaufbau, -vorbereitung und -durchführung,
 - Prototypenbau.
- (4) Mindestens vier Wochen des Praktikums sind zum Ende des ersten Fachsemesters nachzuweisen. Die oder der Studierende muss die fehlende Zeit des Praktikums zum frühestmöglichen Zeitpunkt nachholen. Der entsprechende Nachweis ist spätestens bis Ende des dritten Semesters des Fachstudiums zu führen.
- (5) Über die Anerkennung praktischer Tätigkeiten als Praktikum entscheidet die oder der Beauftragte des Fachbereiches Maschinenbau an der Fachhochschule Dortmund. Die oder der Beauftragte entscheidet ferner über die Anrechnung einschlägiger Ausbildungs- und Berufstätigkeiten auf das Praktikum. Die oder der Beauftragte des Fachbereiches Maschinenbau wird durch den Fachbereichsrat bestimmt.
- (6) Im Übrigen findet § 4 RahmenPO Anwendung.

§ 6

Studienberatung

§ 5 RahmenPO findet Anwendung.

§ 7**Studienbeginn, Regelstudienzeit**

[zu § 1 Abs. 2 Satz 2 Nr. 2 RahmenPO]

- (1) Das Studium im Bachelorstudiengang Maschinenbau mit Praxissemester kann jeweils zum Wintersemester aufgenommen werden.
- (2) Die Regelstudienzeit beträgt einschließlich aller Prüfungen sieben Semester. Sie schließt ein von der Hochschule begleitetes und betreutes Praxissemester ein.

§ 8**Prüfungsausschuss**

[zu § 6 RahmenPO]

- (1) Für die Organisation der Prüfungen und die weiteren durch diese Studiengangsprüfungsordnung oder die Rahmenprüfungsordnung zugewiesenen Aufgaben ist der Prüfungsausschuss des Fachbereichs Maschinenbau zuständig.

Der Prüfungsausschuss besteht aus

1. einer Professorin / einem Professor als Vorsitzende oder Vorsitzendem;
 2. einer Professorin / einem Professor als deren / dessen Stellvertreterin bzw. Stellvertreter;
 3. zwei weiteren Personen aus dem Kreis der Professorinnen oder Professoren;
 4. einer Angehörigen oder einem Angehörigen der Gruppe der akademischen Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter (§ 11 Abs. 1 Nr. 2 HG);
 5. zwei Studierenden.
- (2) Im Übrigen findet § 6 RahmenPO Anwendung.

§ 9**Prüferinnen und Prüfer, Beisitzerinnen und Beisitzer**

§ 7 RahmenPO findet Anwendung.

§ 10**Anrechnung von Studien- und Prüfungsleistungen**

§ 8 RahmenPO findet Anwendung.

§ 11**Bewertung von Prüfungsleistungen**

[zu § 9 RahmenPO]

- (1) Die Prüfungsleistungen sind von der jeweiligen Prüferin oder dem jeweiligen Prüfer durch Noten differenziert zu bewerten und festzusetzen (benotete Prüfungsleistungen) oder durch „bestanden“ bzw. „nicht bestanden“ zu bewerten (unbenotete Prüfungsleistungen). Die Module gemäß **Anlage 1 und 2** schließen in der Regel mit benoteten Prüfungsleistungen ab. Diejenigen Module, die mit unbenoteten Prüfungsleistungen abschließen, sind in **Anlage 1 und 2** gekennzeichnet. Besteht eine Modulprüfung gemäß § 22 Abs. 1 Satz 2 aus mehreren Teilprüfungen können einzelne Teilprüfungen als unbenotete Prüfungsleistungen festgelegt werden.

- (2) Besteht eine Modulprüfung aus mehreren benoteten Teilprüfungen, berechnet sich die Modulnote aus dem nach Leistungspunkten gemäß **Anlage 1** gewichteten Durchschnitt der Noten der einzelnen Teilprüfungen. Besteht eine Modulprüfung aus benoteten und unbenoteten Teilprüfungen entspricht die Note der Modulprüfung derjenigen der benoteten Teilprüfungen.
- (3) Im Übrigen findet § 9 RahmenPO Anwendung.

§ 12

Wiederholung von Prüfungsleistungen, Kompensation

[zu 10 RahmenPO]

- (1) Ist in den Wahlpflichtmodulen eine Modulprüfung endgültig mit „nicht ausreichend“ (5,0) bewertet, so kann dies durch Bestehen einer anderen Modulprüfung der Wahlpflichtmodule unter Beachtung der Mindestzahl der in den Katalogen gemäß **Anlage 2** zu wählenden Module kompensiert werden. Diese Kompensation ist nur einmal möglich.
- (2) Im Übrigen findet § 10 RahmenPO Anwendung.

§ 13

Versäumnis, Rücktritt, Täuschung, Ordnungsverstoß

§ 11 RahmenPO findet Anwendung.

§ 14

Ungültigkeit von Prüfungen

§ 12 RahmenPO findet Anwendung.

§ 15

Einsicht in Prüfungsunterlagen

§ 13 RahmenPO findet Anwendung.

§ 16

Widerspruchsverfahren

§ 14 RahmenPO findet Anwendung.

§ 17

Aufbewahrungsfristen von Prüfungsunterlagen

§ 15 RahmenPO findet Anwendung.

II. Mentoring, Studienstandsgespräche, betreuungsintensive Module

§ 18

Mentoring und Studienstandsgespräche

[zu 16 RahmenPO]

- (1) Im ersten Semester findet im Bachelorstudiengang Maschinenbau ein durch den Fachbereich organisiertes Mentoring statt. Das Mentoring ist in das Modul „Ingenieurmethodik“ integriert. Die Teilnahme am Mentoring ist entsprechend § 21 Absatz 2 Satz 1 Buchstabe b) RahmenPO Voraussetzung der Prüfungszulassung in diesem Modul.
- (2) Im zweiten Semester des Bachelorstudiengangs Maschinenbau finden Studienstandsgespräche statt. Das Studienstandsgespräch des zweiten Semesters ist in das Modul „Managementmethoden“ integriert. Die Teilnahme am Studienstandsgespräch des zweiten Semesters ist entsprechend § 21 Absatz 2 Satz 1 Buchstabe b) RahmenPO Voraussetzung der Prüfungszulassung in diesem Modul.
- (3) Im Übrigen findet § 16 RahmenPO Anwendung.

§ 19

Betreuungsintensive Module

[zu § 17 RahmenPO]

- (1) Im Bachelorstudiengang Maschinenbau besonders betreuungsintensive Module („kritische Fächer“) sind Mathematik, Physik und Mechanik (Statik und Festigkeitslehre).
- (2) Im Übrigen findet § 17 RahmenPO Anwendung.

III. Besondere Studieninhalte

§ 20

Schlüsselqualifikationen

[zu § 18 RahmenPO]

- (1) Bestandteil des Curriculums gemäß den **Anlagen 1 und 2** sind Module, die ganz oder teilweise die Bildung von Schlüsselqualifikationen zum Inhalt haben. Das Nähere ergibt sich aus den Beschreibungen der Module im Modulhandbuch.
- (2) Im Übrigen findet § 18 RahmenPO Anwendung.

§ 21

Praxissemester

[zu § 19 RahmenPO]

- (1) Im Bachelor-Studiengang Maschinenbau ist ein Praxissemester integriert. Es soll die Studierenden an die berufliche Tätigkeit des Bachelor of Engineering durch konkrete Aufgabenstellung und praktische Mitarbeit in Betrieben oder anderen Einrichtungen der Berufspraxis heranführen und hat eine Dauer von mindestens 18 Wochen. Es soll insbesondere dazu dienen, die im bisherigen Studium erworbenen Kenntnisse und Fähigkeiten anzuwenden und die bei der praktischen Tätigkeit gemachten Erfahrungen zu reflektieren und auszuwerten.

- (2) Das Praxissemester dient der persönlichkeitsbezogenen Ausbildung im Studium und soll die Förderung der sozialen und kommunikativen Kompetenz beinhalten. Es wird in der Regel im sechsten Semester abgeleistet. Das Nähere über den Zugang und den Inhalt regelt die Ordnung für das Praxissemester (PSO) für den Bachelor-Studiengang Maschinenbau mit Praxissemester des Fachbereichs Maschinenbau.
- (3) Zum Praxissemester wird zugelassen, wer gemäß **Anlage 1** die volle Anzahl von 90 Leistungspunkten der ersten drei Semester und zusätzlich weitere 15 Leistungspunkte des vierten und/oder fünften Semesters erlangt hat.
- (4) Während des Praxissemesters wird die Tätigkeit der Studierenden durch die Hochschule begleitet (Betreuung durch eine Mentorin oder einen Mentor). Art und Form der Begleitung werden in der Ordnung für das Praxissemester (PSO) geregelt.
- (5) Das Praxissemester wird von der oder dem für die Begleitung zuständigen Lehrenden (Mentorin oder Mentor) mit „bestanden“ bewertet, wenn
 1. der Praxisbericht der oder des Studierenden vorliegt,
 2. ein Zeugnis der Praxisstelle über Inhalt, Dauer und Erfolg der praktischen Tätigkeit der oder des Studierenden vorliegt und die berufspraktische Tätigkeit der oder des Studierenden dem Zweck des Praxissemesters entsprochen hat,
 3. die oder der Studierende am Praxisseminar erfolgreich teilgenommen hat.

Damit sind zugleich die in der **Anlage 1** aufgeführten ECTS-Punkte für das Praxissemester und das Praxisseminar nachgewiesen.

IV. Prüfungselemente der Modulprüfungen

§ 22

Ziel und Form

[zu § 20 RahmenPO]

- (1) Modulprüfungen finden in den in den **Anlagen 1 und 2** vorgesehenen Modulen statt. Sie können in begründeten Ausnahmefällen in mehrere Teilprüfungen gegliedert sein, in denen jeweils der Wissensnachweis über einzelne Lehrveranstaltungen des Moduls erbracht wird.
- (2) Als Prüfungsformen sind schriftliche Klausurarbeiten (§ 25) mit einer Bearbeitungszeit von mindestens zwei und höchstens vier Zeitstunden, mündliche Prüfungen (§ 27) von dreißig bis fünfundvierzig Minuten Dauer pro Prüfling, Hausarbeiten, Referate und Laborarbeiten (§ 28) oder projektbezogene Arbeiten mit Dokumentation und deren Präsentation mit einer mündlichen Prüfung von dreißig bis fünfundvierzig Minuten Dauer (§ 26) zulässig. Die projektbezogene Arbeit muss zur mündlichen Prüfung vorgelegt werden.
- (3) Im Übrigen findet § 20 RahmenPO Anwendung.

§ 23

Zulassung zu Modulprüfungen

[zu § 21 RahmenPO]

- (1) Zu einer Modulprüfung kann nur zugelassen werden, wer
 1. im Bachelorstudiengang Maschinenbau mit Praxissemester an der Fachhochschule Dortmund eingeschrieben oder als Zweithörerin oder Zweithörer zugelassen und nicht beurlaubt ist. Hinsichtlich beurlaubter Studierender findet § 21 Abs.1 Satz 1 Nr. 1 RahmenPO Anwendung;
 2. insgesamt noch keine gültigen drei Prüfungsversuche im gleichen oder vergleichbaren Modul oder Teilmodul in einem Bachelorstudiengang Maschinenbau unternommen hat;

3. eine praktische Tätigkeit nach § 5 Abs. 1 Nr. 2 abgeleistet hat, soweit dies erforderlich ist;
4. die gemäß der **Anlage 1** im jeweiligen Modul vorgesehenen Teilnahmenachweise erbracht hat.

Für Modulprüfungen, die gemäß der **Anlage 1** während der ersten drei Semester abgelegt werden sollen, ist der Nachweis der praktischen Tätigkeit nach § 5 Abs. 1 Nr. 2 nicht erforderlich.

Die in Satz 1 Nr. 3 und 4 genannten Voraussetzungen können durch entsprechende Feststellungen im Rahmen einer Einstufungsprüfung nach § 49 Abs. 11 HG ganz oder teilweise ersetzt werden.

Für die Zulassung zu einer Modulprüfung, die gemäß der **Anlage 1** zum Ende des dritten Semesters vorgesehen ist, ist erforderlich, dass der Prüfling aus dem ersten und zweiten Semester von den möglichen 60 Leistungspunkten mindestens 35 Leistungspunkte erlangt hat.

Satz 4 gilt nicht für die Zulassung zu der Modulprüfung „CAD“.

Für die Zulassung zu einer Modulprüfung, die gemäß der **Anlage 1** zum Ende des vierten Semesters vorgesehen ist, ist erforderlich, dass der Prüfling aus dem ersten bis dritten Semester von den möglichen 90 Leistungspunkten mindestens 50 Leistungspunkte erlangt hat.

Für die Zulassung zu einer Modulprüfung, die gemäß der **Anlage 1** zum Ende des fünften oder siebten Semesters vorgesehen ist, ist erforderlich, dass der Prüfling die volle Anzahl von 90 Leistungspunkten der ersten drei Semester erlangt hat.

- (2) Bei einer Paralleleinschreibung in einem anderen Studiengang der Fachhochschule Dortmund müssen bereits begonnene Prüfungsverfahren in gleichwertigen Modulen in dem Studiengang fortgeführt werden, wo sie begonnen wurden. Bei einem Wechsel des Studiengangs innerhalb der Fachhochschule Dortmund ist ein begonnenes Prüfungsverfahren in gleichwertigen Modulen im neuen Studiengang fortzuführen. Begonnene Prüfungsverfahren im selben Studiengang an anderen Hochschulen sind in diesem Studiengang fortzuführen. Die Gesamtzahl der Versuche in einem Prüfungsverfahren darf drei nicht überschreiten.
- (3) Die Zulassung ist zu versagen, wenn
 - a) die im Absatz 1 genannten Voraussetzungen nicht erfüllt sind oder
 - b) der Prüfling in Deutschland in einem Bachelorstudiengang Maschinenbau eine gleiche oder vergleichbare Prüfung oder die Bachelorprüfung endgültig nicht bestanden hat.
- (4) Der Prüfling kann sich zu Prüfungen in maximal 13 Wahlpflichtmodulen anmelden. Bei der erstmaligen Anmeldung ist das jeweilige Modul hinsichtlich der maximalen Anzahl von Wahlpflichtmodulen verbindlich festgelegt. Absatz 1 bleibt unberührt.
- (5) Im Übrigen findet § 21 RahmenPO Anwendung.

§ 24

Durchführung von Prüfungen

§ 22 RahmenPO findet Anwendung.

§ 25

Prüfungen in Form von Klausurarbeiten

§ 23 RahmenPO findet Anwendung.

§ 26 Projektbezogene Arbeiten

§ 24 RahmenPO findet Anwendung.

§ 27 Prüfungen in mündlicher Form

§ 25 RahmenPO findet Anwendung.

§ 28 Hausarbeiten, Referate und Laborarbeiten [zu § 26 RahmenPO]

- (1) Eine Laborarbeit dient zum Erwerb, zur Ergänzung und zur Vertiefung von Kenntnissen und Fertigkeiten durch die Bearbeitung praktischer experimenteller Aufgaben und beinhaltet die regelmäßige Teilnahme und den zugehörigen schriftlichen Laborbericht. Umfang der Teilnahme sowie Art und Umfang des Laborberichtes werden von der jeweiligen Prüferin oder vom jeweiligen Prüfer festgelegt.
- (2) Für Laborarbeiten gilt § 26 Abs. 1, 3 und 4 RahmenPO entsprechend. Abweichend von § 26 Abs. 2 RahmenPO werden Laborarbeiten mit „bestanden“ bzw. „nicht bestanden“ bewertet.
- (3) Im Übrigen findet § 26 RahmenPO Anwendung.

§ 29 Bonuspunkte für semesterbegleitende Studienleistungen

§ 27 RahmenPO findet Anwendung.

V. Thesis und Kolloquium

§ 30 Thesis [zu § 28 RahmenPO]

- (1) Die Bachelor-Thesis ist eine schriftliche wissenschaftliche Arbeit aus dem Bereich des Maschinenbaus. Sie soll dokumentieren, dass der Prüfling befähigt ist, innerhalb einer vorgegebenen Frist eine anspruchsvolle wissenschaftliche Aufgabe aus seinem Fachgebiet sowohl in ihren fachlichen Einzelheiten als auch in den fachübergreifenden Zusammenhängen nach wissenschaftlichen und fachpraktischen Methoden selbstständig zu bearbeiten.
- (2) Der Antrag auf Zulassung zur Bachelor-Thesis soll in der Regel vor Ende des sechsten Semesters erfolgen.
- (3) Im Übrigen findet § 28 RahmenPO Anwendung.

§ 31
Zulassung zur Thesis
[zu § 29 RahmenPO]

- (1) Zur Bachelor-Thesis wird zugelassen werden, wer
 1. die Zulassungsvoraussetzungen für Modulprüfungen gemäß § 23 Abs. 1 erfüllt;
 2. alle Modulprüfungen gemäß **Anlage 1** bis auf jeweils eine Prüfung in einem Wahlpflichtmodul und in dem Pflichtmodul Ingenieurmäßiges Arbeiten bestanden hat;
- (2) Dem Antrag sind folgende Unterlagen beizufügen, sofern sie nicht bereits früher vorgelegt wurden:
 1. die Nachweise über die in Absatz 1 genannten Zulassungsvoraussetzungen;
 2. eine Erklärung darüber, ob der Prüfling bereits in einem Bachelorstudiengang Maschinenbau eine Bachelor-Thesis oder die Bachelorprüfung nicht oder endgültig nicht bestanden hat.
- (3) Die Zulassung ist zu versagen, wenn
 - a) die Voraussetzungen gemäß Absatz 1 nicht erfüllt sind oder
 - b) die Unterlagen gemäß Absatz 2 unvollständig sind oder
 - c) in einem Bachelorstudiengang Maschinenbau in Deutschland eine entsprechende Abschlussarbeit des Prüflings unter Berücksichtigung der Wiederholungsmöglichkeit mit „nicht ausreichend“ (5,0) bewertet worden ist oder der Prüfling die Bachelorprüfung endgültig nicht bestanden hat.
- (4) Im Übrigen findet § 29 RahmenPO Anwendung.

§ 32
Ausgabe und Bearbeitung der Thesis
[zu § 30 RahmenPO]

- (1) Die Bearbeitungszeit der Bachelor-Thesis beträgt bei zusammenhängender ausschließlicher Bearbeitung zehn Wochen, bei einem empirischen oder experimentellen Thema zwölf Wochen.
- (2) Im Übrigen findet § 30 RahmenPO Anwendung.

§ 33
Abgabe der Thesis
[zu § 31 RahmenPO]

- (1) Die Bachelor-Thesis ist fristgemäß beim Prüfungsausschuss in drei Exemplaren abzuliefern. Die Volltexte der Onlinequellen, die in der Arbeit genutzt wurden, sowie der Text der Arbeit selbst sind gespeichert auf einem gängigen Speichermedium gemeinsam mit der gedruckten Fassung der Arbeit abzugeben. Zum Einhalten der fristgerechten Abgabe ist die Übermittlung auf elektronischem Wege unzulässig.
- (2) Um die Kompetenz der Studierenden zu fördern, ihre Arbeiten zu reflektieren, muss eine Zusammenfassung der wesentlichen Inhalte und Ergebnisse der Bachelor-Thesis erstellt werden (Abstract). Das Abstract soll den Umfang einer DIN A4 Seite möglichst nicht überschreiten und den Arbeitsweg und das Ergebnis in Kurzfassung darlegen. Es soll in deutscher und möglichst in englischer Sprache zusammen mit der Bachelor-Thesis vorgelegt werden.
- (3) Im Übrigen findet § 31 RahmenPO Anwendung.

§ 34**Kolloquium**

[zu § 32 RahmenPO]

- (1) Das Kolloquium ergänzt die Bachelor-Thesis und ist eigenständig zu bewerten.
- (2) Das Kolloquium dauert in der Regel dreißig bis fünfundvierzig Minuten.

§ 35**Bewertung der Thesis und des Kolloquiums**

[zu § 33 RahmenPO]

- (1) Die Bachelor-Thesis und das Kolloquium sind als eigenständige Prüfungsleistungen durch Einzelnoten von zwei Prüferinnen oder einer Prüferin und einem Prüfer oder zwei Prüfern zu bewerten. Eine der Prüferinnen oder einer der Prüfer muss Professorin oder Professor im Fachbereich Maschinenbau der Fachhochschule Dortmund sein.
- (2) Im Übrigen findet § 33 der RahmenPO Anwendung.

VI. Bachelorprüfung, Urkunden, Zeugnisse**§ 36****Ergebnis der Bachelorprüfung**

[zu § 34 RahmenPO]

- (1) Die Bachelorprüfung ist bestanden, wenn alle vorgeschriebenen Modulprüfungen, die Bachelor-Thesis und das Kolloquium jeweils mindestens mit „ausreichend“ (4,0) oder mit „bestanden“ bewertet worden sind.
- (2) Im Übrigen findet § 34 RahmenPO Anwendung.

§ 37**Zeugnis, Gesamtnote, Diploma Supplement, Transcript of Records**

[zu § 35 RahmenPO]

- (1) Über die bestandene Bachelorprüfung wird unverzüglich, möglichst innerhalb von vier Wochen nach der letzten Prüfungsleistung, ein Zeugnis ausgestellt. Das Zeugnis enthält Angaben zum Studiengang und zum Studienschwerpunkt, die Namen der Module und der zugehörigen Lehrveranstaltungen, die Noten der Modulprüfungen, das Thema und die Note der Bachelor-Thesis und des Kolloquiums sowie die Gesamtnote der Bachelorprüfung. Im Zeugnis wird ferner das erfolgreich absolvierte Praxissemester aufgeführt.
- (2) Die Gesamtnote der Bachelorprüfung wird aus dem gewichteten arithmetischen Mittel der Noten der Modulprüfungen, der Bachelor-Thesis und des Kolloquiums gemäß § 9 RahmenPO gebildet. Dabei werden folgende Notengewichte zugrunde gelegt:
Bachelor-Thesis15 %
Kolloquium5 %
Gewichteter Durchschnitt der Noten aller Modulprüfungen80 %
Bei der Bildung des gewichteten Durchschnitts der Noten aller Modulprüfungen erfolgt die Gewichtung anteilig nach den dem Modul jeweils zugeordneten Leistungspunkten.
- (3) Im Übrigen findet § 35 RahmenPO Anwendung.

§ 38 Zusatzmodule

§ 36 RahmenPO findet Anwendung.

§ 39 Bachelorurkunde [zu § 37 RahmenPO]

- (1) Aufgrund der bestandenen Bachelorprüfung erhält der Prüfling eine Bachelorurkunde. Darin wird die Verleihung des Bachelor-Grades (Bachelor of Engineering, abgekürzt B.Eng.) gemäß § 2 Abs. 3 beurkundet.
- (2) Im Übrigen findet § 37 RahmenPO Anwendung.

VII. Schlussbestimmungen

§ 40 Inkrafttreten, Übergangsbestimmungen und Veröffentlichung

- (1) Diese Studiengangsprüfungsordnung tritt am 1. September 2014 in Kraft. Gleichzeitig tritt die Bachelorprüfungsordnung (BPO) für den Bachelor-Studiengang Maschinenbau mit Praxissemester mit den Studienschwerpunkten Konstruktions- und Fertigungstechnik, Maschinen-, Energie- und Umwelttechnik und Vertriebsmanagement im Fachbereich Maschinenbau an der Fachhochschule Dortmund vom 16. Juli 2009 (Amtliche Mitteilungen – Verkündungsblatt – der Fachhochschule Dortmund, 30. Jahrgang, Nr. 39 vom 16.07.2009), in der Fassung der Neubekanntmachung vom 30. September 2013 (Amtliche Mitteilungen – Verkündungsblatt – der Fachhochschule Dortmund, 34. Jahrgang, Nr. 80 vom 02.10.2013), geändert durch Ordnung vom 23. Mai 2014 (Amtliche Mitteilungen – Verkündungsblatt – der Fachhochschule Dortmund, 35. Jahrgang, Nr. 31 vom 23.05.2014) außer Kraft.
- (2) Diese Studiengangsprüfungsordnung findet auf alle Studierenden Anwendung, die ab Wintersemester 2014/15 ihr Studium im Bachelorstudiengang Maschinenbau mit Praxissemester an der Fachhochschule Dortmund aufnehmen.
- (3) Auf Studierende, die ihr Studium vor dem Wintersemester 2014/15 im Bachelorstudiengang Maschinenbau mit Praxissemester an der Fachhochschule Dortmund aufgenommen haben, findet die im Sommersemester 2014 geltende Bachelorprüfungsordnung weiterhin Anwendung.

Die jeweiligen Prüfungen gemäß der Prüfungsordnung nach Satz 1 können im Prüfungszeitraum der nachfolgend aufgeführten Semester letztmalig abgelegt werden:

- Prüfungen des 1. Fachsemesters im Wintersemester 2015/16,
- Prüfungen des 2. Fachsemesters im Sommersemester 2016,
- Prüfungen des 3. Fachsemesters im Wintersemester 2016/17,
- Prüfungen des 4. Fachsemesters im Sommersemester 2017,
- Prüfungen des 5. Fachsemesters im Wintersemester 2017/18,
- Prüfungen des 6. Fachsemesters im Sommersemester 2018,
- Prüfungen des 7. Fachsemesters Wintersemester 2018/19.

Auf Antrag findet für diese Studierenden die Bachelor-Prüfungsordnung gemäß Absatz 1 Satz 1 Anwendung.

- (4) Studierende, die ihr Studium in einem höheren Fachsemester aufnehmen sowie Studierende, die einen Antrag gemäß Absatz 3 Satz 3 gestellt haben, haben Anspruch auf ein Prüfungs- und Studienangebot wie die Studienanfängerinnen und Studienanfänger des Wintersemesters 2014/15.
- (5) Auf Studierende, die keinen Antrag gemäß Absatz 3 Satz 3 gestellt haben, ihr Studium bis zum 29. Februar 2019 jedoch nicht abgeschlossen haben, findet dann die Bachelor-Prüfungsordnung gemäß Absatz 1 Satz 1 Anwendung. Die bisherigen Studienzeiten sowie die dabei erbrachten Studien- und Prüfungsleistungen werden von Amts wegen angerechnet.
- (6) Diese Studiengangsprüfungsordnung wird in den Amtlichen Mitteilungen – Verkündungsblatt – der Fachhochschule Dortmund veröffentlicht.

Ausgefertigt aufgrund der Beschlüsse des Fachbereichsrats des Fachbereichs Maschinenbau vom 03.07.2014 sowie des Rektorats der Fachhochschule Dortmund vom 15.07.2014.

Dortmund, den 17. Juli 2014

Der Rektor
der Fachhochschule Dortmund

Der Dekan des Fachbereichs Maschinenbau
der Fachhochschule Dortmund

Prof. Dr. Schwick

Prof. Dr. Straßmann

Anlage 1

Module und Lehrveranstaltungen; Zeitpunkte der Modulprüfungen (MP) und Modulteilprüfungen (MTP); Teilnahmenachweise (TN); Leistungspunkte nach dem European Credit Transfer and Accumulation System (ECTS)

| Modul Lehrveranstaltungen | Kurz- name | Art | SWS | Veranstal- tungsart | MP /MTP /TN | ECTS- Punkte |
|----------------------------------------------|---------------|-----|-----------|------------------------|---------------|-----------------|
| 1. Semester | | | 26 | | | 30 |
| Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen | | Pf | 8 | | | 8 |
| Technisches Zeichnen | TZ | | 2 | 1V/1Ü | MTP 1.1 | 2 |
| Chemie | CH | | 3 | 2V/1Ü | MTP 1.2 | 3 |
| Werkstofftechnik | WT | | 3 | 2V/1P | MTP 1.3 + TN | 3 |
| Ingenieurmethodik | | Pf | 2 | | | 3 |
| Ingenieurtätigkeiten im Überblick | ITÜ | | 1 | 1S | MP 2 | 2 |
| Selbst- und Zeitmanagement | SZM | | 1 | 1S | TN | 1 |
| Physik | | Pf | 3 | | | 3 |
| Physik I | PHY | | 3 | 2V / 1Ü | MTP 3.1 | 3 |
| Mathematik I | | Pf | 6 | | | 8 |
| Mathematik I | MA | | 6 | 4V/2Ü | MP 4 | 8 |
| Statik | | Pf | 4 | | | 5 |
| Statik | TM1 | | 4 | 2V/2Ü | MP 5 | 5 |
| Ingenieurinformatik | | Pf | 3 | | | 3 |
| Ingenieurinformatik | PR1 | | 3 | 1V/2P | MP 6 | 3 |
| 2. Semester | | | 27 | | | 30 |
| Fertigungstechnik | | Pf | 3 | | | 4 |
| Fertigungstechnik | FT | | 3 | 2V/1P | MP 7 + TN | 4 |
| Thermodynamik | | Pf | 5 | | | 5 |
| Thermodynamik | TD | | 5 | 3V/2Ü | MP 8 | 5 |
| Managementmethoden | | Pf | 3 | | | 3 |
| Qualitäts- und Projektmanagement | QPM | | 3 | 2V/1Ü | MP 9 | 3 |
| Physik | | Pf | 3 | | | 3 |
| Physik II | PHY | | 3 | 2V/1P | MTP 3.2 + TN | 3 |
| Mathematik II | | Pf | 4 | | | 5 |
| Mathematik II | MA | | 4 | 2V/2Ü | MP 10 | 5 |
| Festigkeitslehre | | | 6 | | | 6 |
| Festigkeitslehre | TM2 | | 6 | 3V/3Ü | MP 11 | 6 |
| Konstruktionselemente I | | Pf | 3 | | | 4 |
| Konstruktionselemente I | KE1 | | 3 | 2V/1Ü | MP 12 | 4 |
| 3. Semester | | | 27 | | | 30 |
| Strömungsmechanik | | Pf | 5 | | | 5 |
| Strömungsmechanik | STM | | 5 | 3V/1Ü/1P | MP 13 | 5 |
| Elektrotechnik | | Pf | 5 | | | 5 |
| Grundlagen der Elektrotechnik | GE | | 5 | 3V/1Ü/1P | MP 14 + TN | 5 |
| Sprache und Rhetorik | | Pf | 4 | | | 5 |
| Technisches Englisch | TE | | 2 | 2S | MTP 15.1 | 3 |
| Seminarvortrag / Rhetorik | SNV | | 2 | 2S | MTP 15.2 + TN | 2 |
| CAD | | Pf | 3 | | | 3 |
| CAD | CAD | | 3 | 3P | MP 16 | 3 |
| Dynamik | | Pf | 4 | | | 5 |
| Dynamik | TM3 | | 4 | 2V/2Ü | MP 17 | 5 |
| Konstruktionselemente II | | Pf | 6 | | | 7 |
| Konstruktionselemente II | KE2 | | 6 | 4V/2Ü | MP 18 | 7 |

| Modul Lehrveranstaltungen | Kurz- name | Art | SWS | Veranstal- tungsart | MP /MTP /TN | ECTS- Punkte |
|------------------------------------------------------------------|---------------|-----|-----------|------------------------|----------------|-----------------|
| 4. Semester | | | 25 | | | 30 |
| Automatisierungstechnik | | Pf | 5 | | | 6 |
| Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik | MSR | | 5 | 3V/1Ü/1P | MP 19 + TN* | 6 |
| Betriebswirtschaft | | Pf | 4 | | | 4 |
| Betriebswirtschaftslehre und - organisation | BWL | | 4 | 2V / 2Ü | MP 20 | 4 |
| Wahlpflichtmodul 1 aus Katalog 1 | | Wpf | 4 | | MP 21 | 5 |
| Wahlpflichtmodul 2 aus Katalog 1 | | Wpf | 4 | | MP 22 | 5 |
| Wahlpflichtmodul 3 aus Katalog 1 | | Wpf | 4 | | MP 23 | 5 |
| Wahlpflichtmodul 4 aus Studien- schwerpunkt Katalog 2 | | Wpf | 4 | | MP 24 | 5 |
| 5. Semester | | | 24 | | | 30 |
| Wahlpflichtmodul 5 aus Studien- schwerpunkt Katalog 2 | | Wpf | 4 | | MP 25 | 5 |
| Wahlpflichtmodul 6 aus Studien- schwerpunkt Katalog 2 | | Wpf | 4 | | MP 26 | 5 |
| Wahlpflichtmodul 7 aus Studien- schwerpunkt Katalog 2 | | Wpf | 4 | | MP 27 | 5 |
| Wahlpflichtmodul 8 aus Katalog 1 oder 2 | | Wpf | 4 | | MP 28 | 5 |
| Wahlpflichtmodul 9 aus Katalog 1 oder 2 | | Wpf | 4 | | MP 29 | 5 |
| Studienarbeit | | Pf | 4 | | | 5 |
| Studienarbeit | STA | | 4 | 4S | MP 30 | 5 |
| 6. Semester | | | 6 | | | 30 |
| Wahlpflichtmodul 10 - Katalog 3 (Blended Learning) | | Wpf | 4 | | MP 31 | 5 |
| Praxissemester | | Pf | | | MP 32 | 25 |
| Praxissemester (18 Wochen) | | | | | | 25 |
| Praxisseminar | | | 2 | | TN | |
| 7. Semester | | | 10 | | | 30 |
| Wahlpflichtmodul 11 aus Katalog 1, 2 oder 3 | | Wpf | 4 | | MP 33 | 5 |
| Ingenieurmäßiges Arbeiten | | Pf | 6 | | | 10 |
| Ingenieurmäßiges Arbeiten | IA | | 6 | 6S | MP 34 | 10 |
| Bachelor-Thesis (10 Wochen) | | | | | | 12 |
| Kolloquium | | | | | | 3 |

* Voraussetzung für die Teilnahme am Praktikum ist das Bestehen der Modulprüfung des Moduls „Elektrotechnik“

Anlage 2

Kataloge der Wahlpflichtmodule ¹⁾

| Katalog 1: Aufbaumodule | Kurzname | Art | SWS | Veranstaltungsart | ECTS-Punkte |
|-----------------------------------------------|----------|-----|-----|-------------------|-------------|
| Werkstoff- und Fertigungstechnik | WFT | Wpf | 4 | 2V/2P | 5 |
| Konstruktionselemente III | KE3 | Wpf | 4 | 2V/2Ü | 5 |
| Mechanismentechnik | MT | Wpf | 4 | 2V/2P | 5 |
| Strömungsmaschinen | STM | Wpf | 4 | 2V/1Ü/1P | 5 |
| Kolbenmaschinen | KM | Wpf | 4 | 2V/2P | 5 |
| CAD/CAM-Anwendungen | CCA | Wpf | 4 | 4P | 5 |
| Elektronik | EL | Wpf | 4 | 2V/2P | 5 |
| Hydraulik und Pneumatik | HP | Wpf | 4 | 2V/2P | 5 |
| Energietechnik I | ET1 | WpF | 4 | 2V/2Ü | 5 |
| Finite Elemente Methoden | FEM | Wpf | 4 | 2V/2P | 5 |
| Technical English for Engineers | TEE | Wpf | 4 | 4SV | 5 |
| Instandhaltungsmanagement | ISM | Wpf | 4 | 3V/1Ü | 5 |
| Product Lifecycle Management | PLM | Wpf | 4 | 2V/2P | 5 |
| Stahlbau I | STB1 | Wpf | 4 | 2V/2Ü | 5 |
| Stahlbau II | STB2 | Wpf | 4 | 2V/2Ü | 5 |
| Robotik I | ROB1 | Wpf | 4 | 2V/2P | 5 |
| Krane und Kranbahnen | KKB | Wpf | 4 | 2V/1Ü/1P | 5 |
| Oberflächentechnik | OFT | Wpf | 4 | 2V/2Ü | 5 |
| CAD-Produktvisualisierung | CPV | Wpf | 4 | 4P | 5 |
| SixSigma | SIS | Wpf | 4 | 4S | 5 |
| KFZ Kraftübertragung | KFZK | Wpf | 4 | 2Ü / 2Ü | 5 |
| Betriebswirtschaftslehre und -organisation II | BWL2 | Wpf | 4 | 2Ü / 2Ü | 5 |
| Aktuelle Themen aus dem Maschinenbau | ATM | Wpf | 4 | 3V/1Ü | 5 |

| Katalog 2: Module nach Studienschwerpunkten | Kurzname | Art | SWS | Veranstaltungsart | ECTS-Punkte |
|--------------------------------------------------------|----------|-----|-----|-------------------|-------------|
| A. Konstruktions- und Fertigungstechnik | | | | | |
| Konstruktionsmethoden | KTM | Wpf | 4 | 2V/2Ü | 5 |
| Fertigungsverfahren und -technik | FTK | Wpf | 4 | 2V/2P | 5 |
| Automatisierungstechnik | AT | Wpf | 4 | 2V/2P | 5 |
| Logistik | LOG | Wpf | 4 | 2V/2P | 5 |
| Informationssysteme | INF | Wpf | 4 | 2V/2P | 5 |
| CAE | CAE | Wpf | 4 | 4P | 5 |
| Sondergebiete der Werkstofftechnik | SWT | Wpf | 4 | 2V/2P | 5 |
| Produkt- und Prozessoptimierung | PPO | Wpf | 4 | 2V/2P | 5 |
| Qualitätssicherung | QS | Wpf | 4 | 2V/2P | 5 |
| Getriebetechnik | GT | Wpf | 4 | 2V/2P | 5 |
| Technische Akustik | TAK | Wpf | 4 | 2SV/2P | 5 |
| Kunststofftechnik im Fahrzeugbau | KTF | Wpf | 4 | 2V/1Ü/1P | 5 |
| Fahrzeugdynamik | FZD | Wpf | 4 | 2V/2Ü | 5 |
| Fahrzeugkonstruktion | FZK | Wpf | 4 | 2V/2Ü | 5 |
| Webtechnologien | WBT | Wpf | 4 | 2V/2P | 5 |
| Robotik II | ROB2 | Wpf | 4 | 2V/2P | 5 |
| Fördertechnik I | FDT1 | Wpf | 4 | 2V/2Ü | 5 |
| Fördertechnik II | FDT2 | Wpf | 4 | 2V/2Ü | 5 |
| High-Tech-Metalle | WTM | Wpf | 4 | 2V/2P | 5 |
| Elektrische Maschinen im Maschinenbau | EM | Wpf | 4 | 2V/2Ü | 5 |
| Sondergebiete der Zerspanung | SZE | Wpf | 4 | 2V/2P | 5 |
| Bewegungs- und Kraftübertragung | BK | Wpf | 4 | 2V/1Ü/1P | 5 |
| Sondergebiete der Konstruktions- und Fertigungstechnik | SKF | Wpf | 4 | 2V/2Ü | 5 |

| Katalog 2: Module nach Studienschwerpunkten | Kurz- name | Art | SWS | Veranstal- tungsart | ECTS- Punkte |
|----------------------------------------------------------|-----------------------|------------|------------|--------------------------------|-------------------------|
| B. Maschinen-, Energie- und Umwelttechnik | | | | | |
| Verbrennungskraftmaschinen | VK | Wpf | 4 | 2V/1Ü/1P | 5 |
| Turbomaschinen | TM | Wpf | 4 | 2V/1Ü/1P | 5 |
| Umwelttechnik | UT | Wpf | 4 | 2V/1Ü/1P | 5 |
| Kältetechnik | KT | Wpf | 4 | 4SV | 5 |
| Klimatechnik | KLT | Wpf | 4 | 4SV | 5 |
| Energietechnik II | ET2 | Wpf | 4 | 4SV | 5 |
| CAE | CAE | Wpf | 4 | 4P | 5 |
| Webtechnologien | WBT | Wpf | 4 | 2V/2P | 5 |
| Getriebetechnik | GT | Wpf | 4 | 2V/2P | 5 |
| Fördertechnik I | FDT1 | Wpf | 4 | 2V/2Ü | 5 |
| Fördertechnik II | FDT2 | Wpf | 4 | 2V/2Ü | 5 |
| High-Tech-Metalle | WTM | Wpf | 4 | 2V/2P | 5 |
| Elektrische Maschinen im Maschinenbau | EM | Wpf | 4 | 2V/2Ü | 5 |
| Werkstoff- und Fertigungstechnik in Kraftwerken | WFK | Wpf | 4 | 2V/2Ü | 5 |
| Verfahrenstechnik | VFT | Wpf | 4 | 2V/2P | 5 |
| Sondergebiete der Maschinen-, Energie- und Umwelttechnik | SEU | Wpf | 4 | 2V/2Ü | 5 |

| Katalog 2: Module nach Studienschwerpunkten | Kurz- name | Art | SWS | Veranstal- tungsart | ECTS- Punkte |
|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|------------|------------|--------------------------------|-------------------------|
| C. Vertriebsmanagement | | | | | |
| Vertriebsmanagement | VTM | Wpf | 4 | 2V/2Ü | 5 |
| Vertragsrecht | VTR | Wpf | 4 | 2V/2Ü | 5 |
| Vertriebsqualitätsmanagement für technische Investitionsgüter und Serienprodukte | VIS | Wpf | 4 | 2V/2Ü | 5 |
| Unternehmensberatung und Beratungsmarketing | UBB | Wpf | 4 | 2V/2Ü | 5 |
| Unternehmensberatung und Auftragsabwicklung | UBA | Wpf | 4 | 2V/2Ü | 5 |
| Investitionsrechnung | IVR | Wpf | 4 | 2V/2Ü | 5 |
| Technical communication | TC | Wpf | 4 | 4S | 5 |
| Sondergebiete des Vertriebsmanagement | ATMV | Wpf | 4 | 2V/2Ü | 5 |

| Katalog 3: Blended Learning - Module | Kurz- name | Art | SWS | Veranstal- tungsart | ECTS- Punkte |
|-------------------------------------------------|-----------------------|------------|------------|--------------------------------|-------------------------|
| CAD-Automatisierung | CA | Wpf | 4 | 4 BL | 5 |
| Web-Kinematik | WEBK | Wpf | 4 | 4 BL | 5 |
| Numerische Verfahren | NV | Wpf | 4 | 4 BL | 5 |
| Hydraulik und Pneumatik | HYP | Wpf | 4 | 4 BL | 5 |

- 1) Aus den Katalogen 1, 2 und 3 sind insgesamt elf Module mit einer Modulprüfung abzuschließen. Davon müssen drei Module aus dem Katalog 1 sowie vier Module aus einem der drei Schwerpunkte des Katalogs 2 und ein Modul aus Katalog 3 ausgewählt werden. Zwei Module können beliebig aus den Katalogen 1 und 2 gewählt werden. Ein weiteres Modul kann beliebig aus Katalog 1, 2 oder 3 gewählt werden.